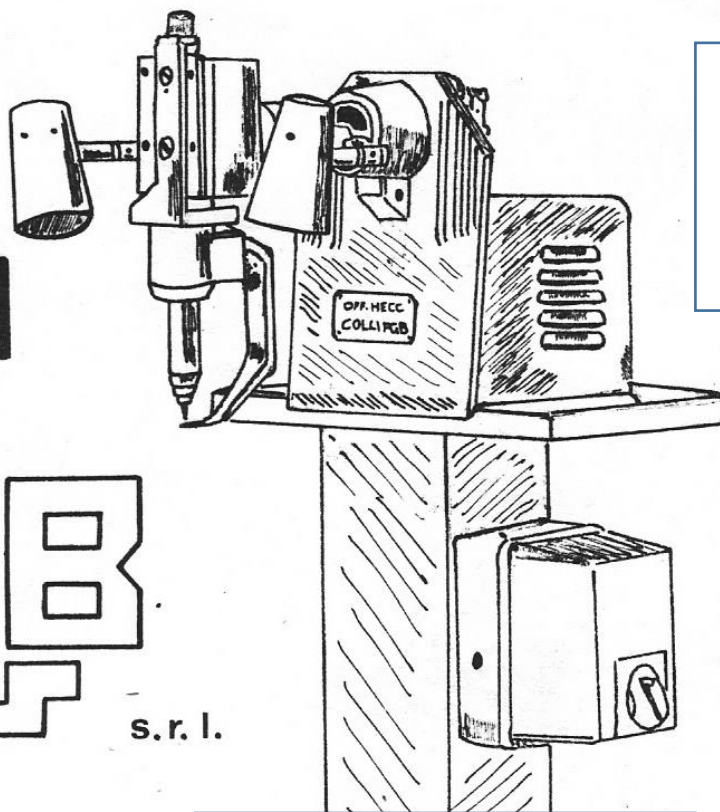


# MACCHINA RIFILATRICE

## GP-20



**COLLI** **FEB**  
s.r.l.

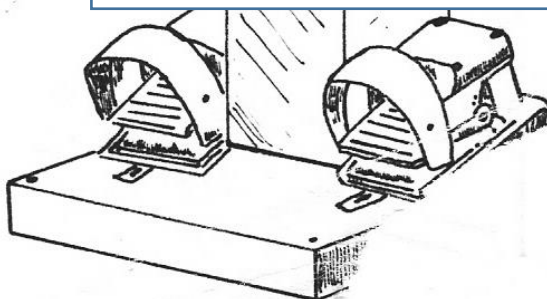
**Via Russo 25**  
**27029 VIGEVANO Italy**  
**tel. (0381) 84022**

JL INSUMOS PARA LA INDUSTRIA  
DEL CALZADO, SA DE CV  
TELEFONO GDL: 33 3617 9468  
TELEFONO LEON: 477 770 9655  
Whatsapp: 33 1042 9334  
WeChat: 33 1042 9334

[jl.insumos@prodigy.net.mx](mailto:jl.insumos@prodigy.net.mx)

[jl.insumos.leon@gmail.com](mailto:jl.insumos.leon@gmail.com)

**CATALOGO PARTI**  
**DI RICAMBIO**



**OFFICINA MECCANICA COLLI F.G.B.**  
**MACCHINA RIFILATRICE GP 20 Colonna**

PEZZO	PAG.	DENOMINAZIONE
06	10	Lastra insonorizzazione
2	10	Tavolino in alluminio
6	10	Supporto motore
7	10	Perno motore
8	10	Rondella motore
9	10	Motore trifase HP0.25
36	11	Fanalino
40	10	Protezione motore
52	11	Cuscinetto 608 2RS
53	11	Vite ferma cuscinetto
54	11	Cuscinetto 6201 2RS
56	11	Cuscinetto 3202
60	12	Gabbia a rullini K 12.16.8
61	12	Bilancere
64	12	Molla sfera bilancere
65	12	Sfera 3/16"
70	12	Cuscinetto 625 2Z
101	11	Seeger Ø32 UNI 3654
102	11	Seeger Ø54 UNI 3653
107	11	Bussola porta mola
109	11	Rondella ferma mola
110	11	Dado fissaggio mola
118	11	Cinghia elastica
168	10	Dado M10 sinistro
175	11	Lampada 12V 20W GY 6.35
188	10	Perno protezione mola e volantino
291	10a	Cassetta elettrica
333	11	Manopola a sfera
340	13	Guarnizione OR 2062
362	10	Piedino antivibrante
500	10	Colonna
502	10	Supporto pedale destro
503	10	Supporto pedale sinistro
504	10	Pedale interruttore destro
505	10	Pedale interruttore sinistro
506	10	Fine corsa pedale sinistro
509	10	Elettrovalvola
510	10	Filtro silenziatore
511	10.13	Raccordo a L 1/8"
512	10.11	Basamento in ghisa
513	10	Gruppo filtro - lubrificatore
514	10	Raccordo per tubo gomma
515	10	Raccordo a T 1/4"
516	10	Manometro
517	10	Puleggia motore
518	11	Cuffia copri mola
519	11	Supporto affilatura contropunzone
520	11	Perno affilatura contropunzone
521	11	Bussola affilatura contropunzone
522	11	Molla regolazione guida
523	11	Bussola affilatura contropunzone

**OFFICINA MECCANICA COLLI F.G.B.**  
**MACCHINA RIFILATRICE GP 20 Colonna**

<b>PEZZO</b>	<b>PAG.</b>	<b>DENOMINAZIONE</b>
525	11	Mola
526	11	Puleggia albero
527	11	Supporto fanalino
528	11	Albero centrale
529	12	Supporto testina
530	12	Testina superiore
535	12	Bussola in bronzo
536	12	Molla asta porta punzone
537	12	Bussola ferma molla
538	12	Seeger Ø12 UNI 3654
540	12	Squadra a C regolazione
541	12	Perno guida per squadra a C
542	12	Cuscinetto 623 2Z per squadra a C
543	12	Spina cilindrica per squadra a C
544	12	Distanziale bilancere
545	12	Perno bilancere
547	12	Rondella bilancere
548	12	Morsetto fissa albero
549	12	Vite per morsetto
550	13	Testina inferiore
551	13	Bussola in bronzo
553	13	Bussola in bronzo
554	13	Guarnizione OR 2137
555	13	Ghiera filettata
556	13	Ralla AS 3552
557	13	Gabbia reggispinta AXK 3552
558	13	Pistone
559	13	Braccio mobile per scarpa finita
560	13	Bussola in bronzo
561	13	Guarnizione OR 2118
562	13	Ghiera filettata
564	13	Supporto guida
565	13	Guarnizione OR 2075
566	13	Ghiera regolazione guida
568	13	Vite bloccaggio contropunzone
570	13	Molla ghiera regolazione guida
572	10	Rondella in gomma
573	10	Perno attacco molla motore
574	10	Molla tirante motore
575	10	Tirante motore
577	10	Gommino antivibrante
580	-	Spina inserimento punzone
613	11	Canotto
614	12	Molla per pinza
615	12	Seeger Ø9 UNI 3654
616	12	Vite blocca pinza
617	12	Albero porta punzone
618	13	Anello per guida
621	12	Punzone Ø2
622	13	Contropunzone Ø2
623	12	Pinza Ø2

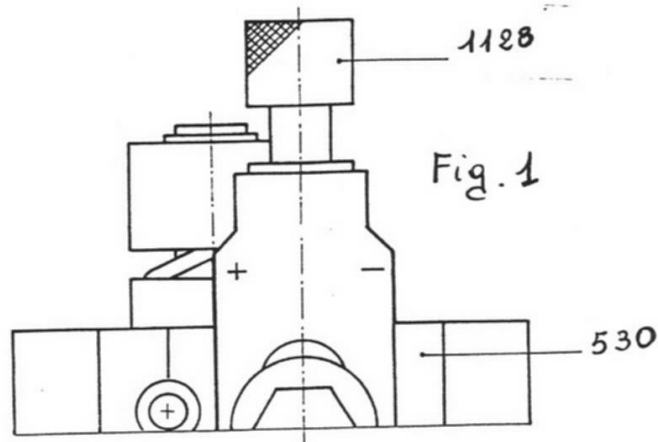
**OFFICINA MECCANICA COLLI F.G.B.**  
**MACCHINA RIFILATRICE GP 20 Colonna**

<b>PEZZO</b>	<b>PAG.</b>	<b>DENOMINAZIONE</b>
624	13	Guida Ø2
625	11	Supporto affilatura punzone Ø2
629	10	Protezione mola e volantino
641	10a	Trasformatore
645	10a	Contattore N.C.
646	10a	Temporizzatore
647	10a	Contatto ausiliario
648	10a	Spia tensione
1128	12	Manopola zigrinata
3050	12.13	Guarnizione OR 3181
3092	10a	Interruttore generale

N.B. NEL RICHIEDERE I PEZZI DI RICAMBIO E' INDISPENSABILE INDICARE IL NUMERO DEL PARTICOLARE, LA QUANTITA' DEI PEZZI E LA SIGLA " GP 20 Colonna "

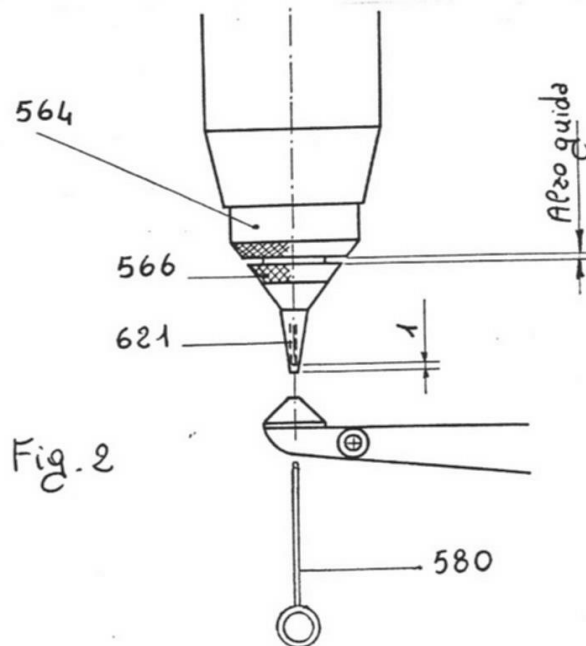
OFFICINA MECCANICA COLLI F.G.B.

## MACCHINA RIFILATRICE GP 20 Colonna



### 7b - Regolazione guida 624

Ruotare la ghiera di regolazione 566 posta sulla guida 624 a seconda del doppio spessore da rifilare (vedi figura 2)\_



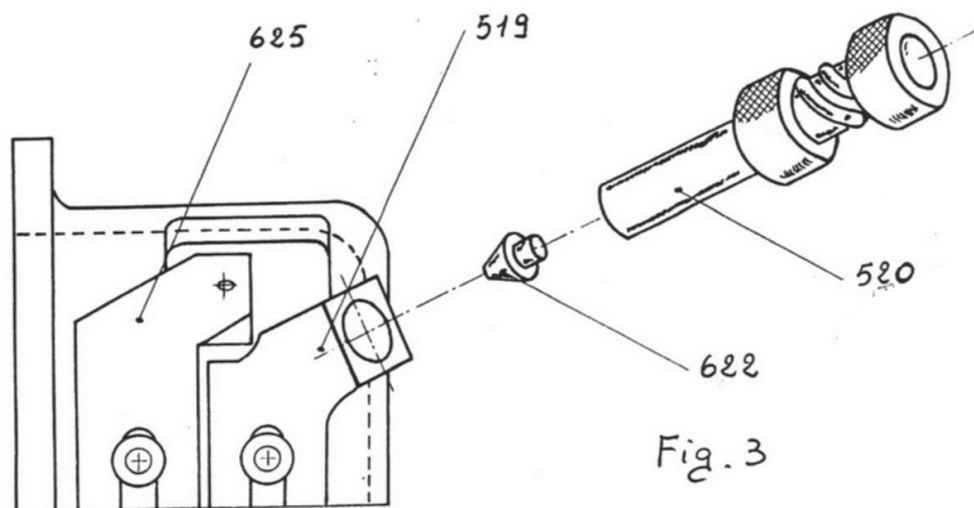
### 7c - Regolazione supporto guida 564

Dopo ripetute riaffilature del punzone 621 è opportuno regolare il gruppo guida\_  
Spegner la macchina\_  
Ruotare la manopola 333 per portare l'albero porta punzone 617 nel punto superiore\_  
Ruotare il supporto guida 564 tramite l'anello 618 fino a portare il punzone 621 internamente alla guida di circa 1mm (vedi figura 2)\_

OFFICINA MECCANICA COLLI F.G.B.  
MACCHINA RIFILATRICE GP 20 Colonna

**7d - Riaffilatura o sostituzione punzone 621**

Spegnere la macchina\_  
Inserire nel foro dell'albero porta punzone 617 la chiave speciale 4mm in dotazione alla macchina e allentare la vite blocca pinza 616 (massimo 1 giro)\_  
Con un colpo a mano sbloccare la pinza 623\_  
Ruotare la manopola 333 posteriore fino a portare il punzone nel punto inferiore e con l'apposita pinzetta in dotazione sfilare il punzone\_  
Sostituire il punzone o riaffilarlo\_  
Prima della riaffilatura serrare leggermente la vite blocca pinza 616 e togliere la chiave speciale 4mm\_  
Accendere la macchina ed inserire il punzone da riaffilare nel supporto 625 situato nella parte posteriore della macchina (vedi figura 3)\_  
Procedere alla riaffilatura mediante la mola sagomata 525\_  
Rimontare il punzone con l'apposita spina 580 in dotazione alla macchina fino in battuta e regolarlo (vedi punto 7c)\_



**7e - Riaffilatura o sostituzione contropunzone 622**

Spegnere la macchina\_  
Allentare la vite blocca contropunzone 568 e sfilare il contropunzone\_  
Sostituire il contropunzone o accendere la macchina e mettere il contropunzone da riaffilare nell'apposito perno 520 e a sua volta inserirlo nel supporto 519 situato nella parte posteriore della macchina (vedi figura 3)\_  
Procedere alla riaffilatura mediante la mola sagomata 525\_  
Rimontare il contropunzone assicurandosi che appoggi sul fondo della sede e serrare la vite 568 leggermente\_

\*\*\*\*\*

**7f - Sostituzione mola 525**

Spegnere la macchina\_  
Svitare l'impugnatura a sfera 333\_  
Togliere la protezione mola 518\_  
Svitare il dado 110, togliere la rondella 109 e sostituire la mola\_  
Rimontare il tutto\_

